

AUFKLEBEN VON BORDSTEINEN



MEUDT

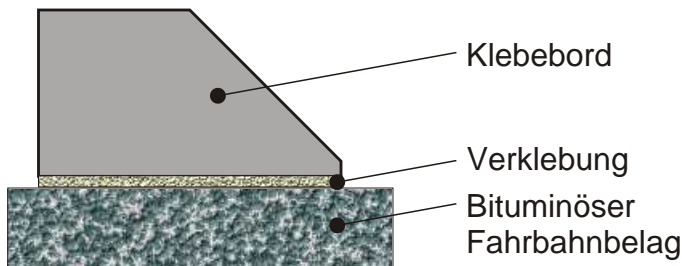
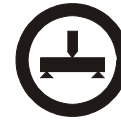
Hermann Meudt
Betonsteinwerk GmbH

56414 Wallmerod/Ww.

Frankfurter Str. 38

Tel.: 0 64 35 / 50 92 - 0

Fax: 0 64 35 / 50 92 25



- Sie arbeiten mit mehrkomponentigen Kunstharzen, hierbei gilt es einige Regeln zu beachten!
- Es entstehen starke Gerüche, die ggf. in eingegengten Räumen zu Problemen führen können.
Bei Tiefgaragen o.ä. ist dies mit der Bauleitung abzustimmen / ggf. Info.-Material anfordern.
 - Die Witterung kann kühl (bis -10°C), muss aber trocken sein.
Bei hohen Temperaturen verringert sich die Verarbeitungszeit erheblich!
 - Entsprechende Schutzkleidung tragen. (Schutzbrille / Handschuhe etc.)
Hautkontakt mit den Kunstharzen vermeiden!

Der Untergrund:

Die Fahrbahn (bituminös oder Beton) muss tragfähig, eben, trocken und frei von öligen, weichen und ablösbaren Bestandteilen sein. Restfeuchte ggf. mit Propanbrenner trocknen.

Die Vorbeschichtung:

R 51 (flüssiges Harz/der größere Kanister) wird mit dem Härterpulver (aus Plastikbeutel) entsprechend dem Bedarf in einem geeigneten Verhältnis gut verrührt.

Härterbedarf, je nach Temperatur 3 - 5 Gew.% (1 Beutel = 100 g)

Verarbeitungszeit 12-15 min / Aushärtezeit 30-60 min (temperatur- und härtermengenabhängig)

Ein Kleinmengenversuch ist zu empfehlen.

Mit einer handelsüblichen Farbwalze wird die flüssige Masse filmbildend auf Fahrbahn und Steinunterseite aufgebracht.

Um eine bessere Haftung zu erzielen, sollte man die eingestrichene noch feuchte Vorbeschichtung mit feuergetrocknetem Quarzsand abstreuen.

Materialbedarf: ca. 300 g R51 pro m^2 Beschichtungsfläche.

Gebindegrößen: 1 Kanister R 51 = 5 kg (großer Kanister mit flüssigem Harz)
3 Beutel weißes Härterpulver á 100 Gramm

Der Kunststoffmörtel:

Der Kunststoffmörtel R 17 Pulver wird in den beigefügten Plastik-Mischsack umgefüllt.

Der Flüssighärter R 17 thix (aus dem kleineren Blechkanister) wird unter mehrmaligem Schütteln komplett entleert, beigemischt und im Sack verknetet, bis sich eine plastische, fast flüssige Konsistenz einstellt.

Der Mörtel kann nun mit einer Kelle höhengerecht aufgebracht werden.

Bordsteine höhen- und fluchtgerecht setzen, seitlich herausquellenden Mörtel entfernen.

Verarbeitungszeit: 15 - 17 min. (temperaturabhängig)

Einbaudicke: ca. 5 - 10 mm

Materialbedarf: ca. 20 kg/m^2 Klebefläche

Gebindegrößen: 1 Sack R 17 = 15 kg Klebermaterial trocken
1 Kanister R 17 thix - Härter (kleinerer Kanister mit flüssigem Härter)
1 Mischsack (durchsichtiger Plastikbeutel)

Vorstehende Informationen erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit!

Sie sind für den Ausführenden gedacht. Ausführliche Unterlagen stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. In der Praxis hat es sich jedoch gezeigt, dass diese Unterlagen für den Anwender auf der Baustelle zu umfangreich und somit wenig informativ sind.

Auf Wunsch bieten wir Ihnen gerne eine Verklebung in fertiger Arbeit an.

Stand 10-03 ES

Vorbeschichtung R 51

Durch die begrenzte Verarbeitungszeit ist es in der Regel erforderlich Teilmengen anzumischen.

Nachstehend eine Ermittlung der jeweils erforderlichen Härtermenge:



MEUDT

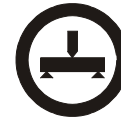
Hermann Meudt
Betonsteinwerk GmbH

56414 Wallmerod/Ww.

Frankfurter Str. 38

Tel.: 0 64 35 / 50 92 - 0

Fax: 0 64 35 / 50 92 25



Harz R 51, Lieferform 5l - Kanister



Härterpulver zu R 51,
Lieferform 100 Gramm pro Beutel

Ermittlung der erforderlichen Pulvermenge in Gramm

Temperatur °C	Harzmenge in Liter				
	1 Liter	2 Liter	3 Liter	4 Liter	5 Liter
- 10 °C	70 g	140 g	210 g	280 g	350 g
- 5 °C	60 g	120 g	180 g	240 g	300 g
0 °C	50 g	100 g	150 g	200 g	250 g
5 °C	45 g	90 g	135 g	180 g	225 g
10 °C	40 g	80 g	120 g	160 g	200 g
15 °C	35 g	70 g	105 g	140 g	175 g
20 °C	30 g	60 g	90 g	120 g	150 g
25 °C	25 g	50 g	75 g	100 g	125 g
30 °C	20 g	40 g	60 g	80 g	100 g